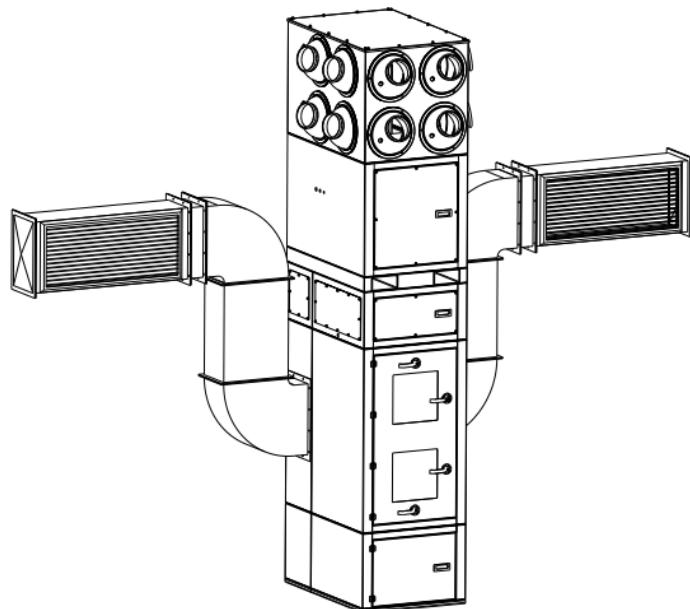




Mode d'emploi

(traduction du mode d'emploi original)

Airtech P10



Sommaire

1. Généralités	4
2. Description de l'unité	5
2.1. Réprésentation de l'unité	5
2.2. Mode opératoire de l'unité	6
2.3. Utilisation conforme	6
2.4. Extensions de l'unité / différences des versions	6
3. Consignes de sécurité	7
3.1. Définition des symboles de danger	7
3.2. Consignes générales de sécurité	7
4. Stockage, transport et installation du dispositif	8
4.1. Utilisation du matériel de montage fourni	10
5. Mise en service	12
5.1. Connexion de la conduite d'admission et d'évacuation d'air vicié	12
5.2. Connexion électrique	13
5.3. Enduire cartouches du filtre d'une précouche	14
5.4. Raccord de l'alimentation en air comprimé	15
5.4.1. Raccord à air comprimé pour le dépoussiérage des cartouches filtrantes	15
6. Opération de l'unité	16
6.1. Description des éléments de réglage	16
7. Maintenance	17
7.1. Remettre à l'état d'entretien	18
7.2. Dépoussiérer les cartouches filtrantes	19
7.3. Remplacez les cartouches filtrantes	19
7.4. Vider le collecteur de poussière	22
7.5. Vider l'eau de condensation	23
7.6. Enduire les nouvelles cartouches du filtre d'une précouche	24
7.7. Nettoyage / Remplacement du capteur de particules	25
7.8. Remplacement des nattes filtrantes sur l'armoire	26

8. Démontage / Mise au rebut	27
9. Diagnostic / Résolution des pannes	27
10. Liste des pièces détachées	29
11. Données techniques	30
12. Déclaration CE de conformité	31
13. Protocole d'instruction	32
14. Intervalles d'entretien	33
14.1. Les entretiens en fonction de l'utilisation	33
14.2. Entretiens généraux	34
14.2.1. Inspection visuelle de l'unité	34
14.2.2. Inspection visuelle des conduites afin de détecter des dépôts de poussières	35
14.2.3. Inspection visuelle des conduites pneumatiques	35
14.2.4. Essai de fonctionnement de l'unité	35
14.2.5. Contrôle électrique des conduites électriques et des mises à la terre	36
14.2.6. Contrôle de la fixation des éléments du système assemblé	36

1. Généralités

Nous vous félicitons pour l'achat du produit de TEKA.

Nos ingénieurs ont pour objectif le développement continu de nos systèmes de filtre afin de garantir qu'ils soient toujours à la pointe de la technologie. Malgré tout, une application erronée ou des erreurs humaines peuvent constituer une menace pour votre sécurité. Pour une utilisation efficace du système de filtre, veuillez respecter les points suivants



Le transport, l'opération, la maintenance et la réparation de l'unité doivent uniquement être effectués par du personnel autorisé et formé. L'opérateur veille à ce que le personnel opérant prend note de ce manuel d'utilisation.

Veuillez lire ce mode d'emploi avant d'utiliser le dispositif et respecter les consignes de sécurité, afin d'éviter les blessures !

Veuillez bien conserver ce mode d'emploi ! Considérez ce mode d'emploi comme faisant partie intégrante du produit !

Respectez toutes les consignes mentionnées sur le produit !

Des modifications ou des reconstructions que l'opérateur effectue sur l'unité sans l'autorisation du fabricant peuvent être des nouvelles sources de danger ou conduire à l'invalidité des réclamations sous garantie.

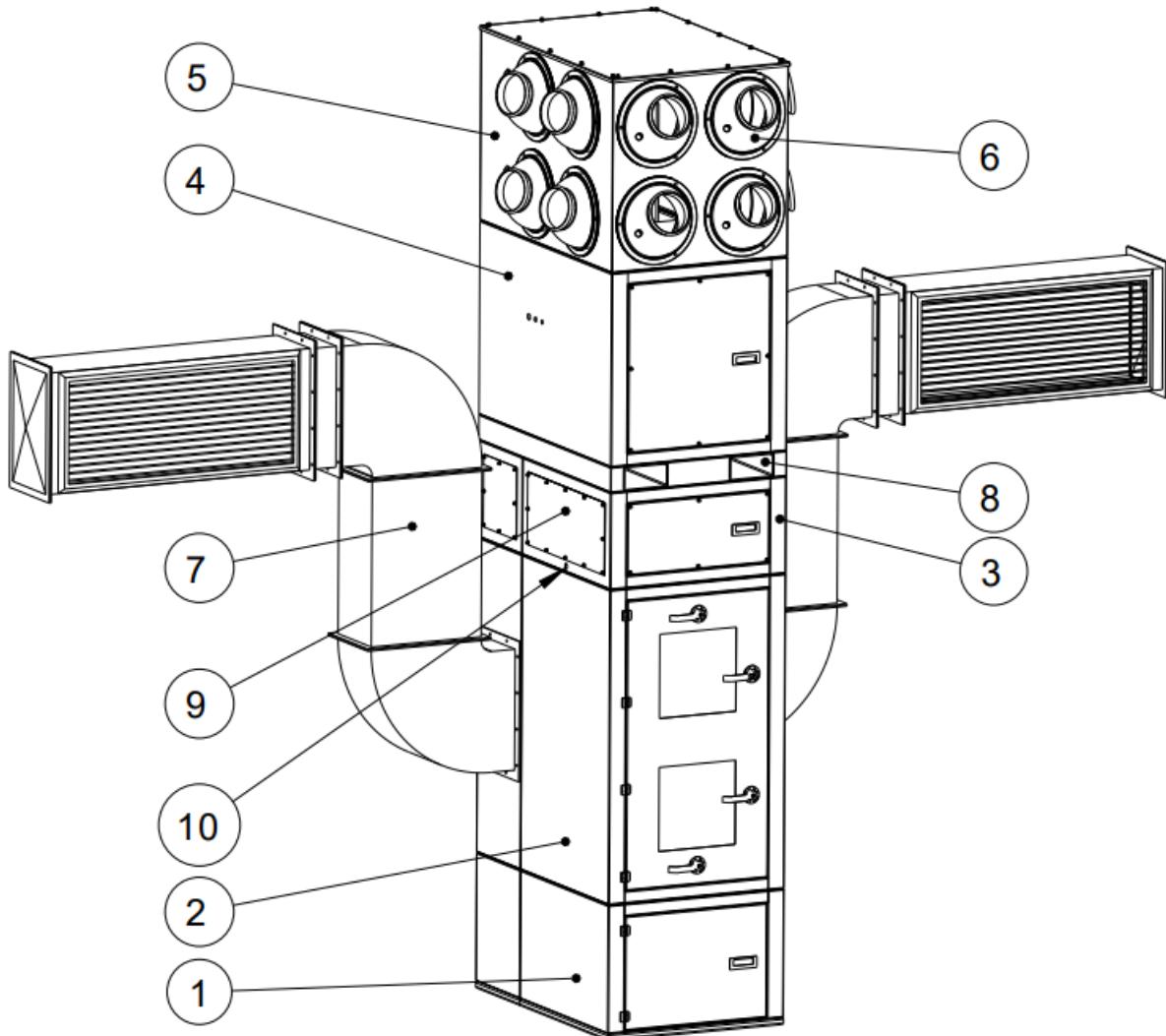
Respectez les indications du fabricant. N'hésitez pas à contacter le fabricant en cas d'incertitudes :

Tel: +49 2541-84841-0
E-Mail: info@teka.eu

2. Description de l'unité

2.1. Réprésentation de l'unité

Exemple d'installation:



Z.Nr. 09274701

Pos.1	Boîtier de collecteur de poussière	Pos.7	Lignes d'aspiration (éléments de captage en option)
Pos.2	Boîtier de filtre	Pos.8	Fourches
Pos.3	Boîtier de dépoussiérage	Pos.9	Douille d'insertion pour l'air comprimé
Pos.4	Boîtier de ventilateur	Pos.10	Soupape de décharge pour l'air comprimé
Pos.5	Plénium d'éjection		
Pos.6	Buses d'éjection		

2.2. Mode opératoire de l'unité

L'unité de filtration sert à aspirer et filtrer l'air pollué (conformément à l'utilisation conforme). Dans la section de filtration de l'unité, l'air est purifié sur la surface des cartouches filtrantes. La poussière séparée est collectée dans un collecteur de poussière. Une surveillance automatique des filtres signale la nécessité de nettoyer ou de remplacer le filtre. L'air purifié est conduit dans la zone de travail via des buses d'éjection.

2.3. Utilisation conforme

L'appareil est destiné à un usage commercial. Si l'équipement est mis à la disposition du public, il ne doit jamais être utilisé sans surveillance par le personnel autorisé par l'exploitant.

L'unité de filtration est destinée à l'aspiration et à la filtration des poussières et des fumées produites lors de l'assemblage et de la coupure thermique des métaux. L'unité de filtration est entre autres appropriée pour séparer des fumées de soudure des aciers alliés et non alliés, ainsi que des aciers chrome-nickel fortement alliés et satisfait ainsi la catégorie de séparation des fumées de soudure la plus élevée « W3 » selon DIN EN ISO 21904-1 / -2.

	AVERTISSEMENT
<p>Une utilisation non conforme de l'unité peut entraîner un endommagement des pièces et même conduire à des risques pour la vie ou l'intégrité corporelle !</p> <p>L'unité ne doit pas être utilisée pour aspirer des fumées de soudure contenant de la vapeur d'huile, des poussières et gaz explosifs, des mélanges hybrides, des substances incandescentes ou brûlantes, des gaz, de l'eau, etc. L'unité ne doit pas être mise en opération dans les zones explosives.</p>	
<p>Risques liés au dégagement d'un incendie.</p> <p>Si le matériau aspiré est de la fumée / des poussières inflammables, l'exploitant doit déterminer au préalable les mesures de protection à prendre contre l'incendie.</p>	

	ATTENTION
<p>Danger potentiel pour les voies respiratoires en raison.</p> <p>Lors de l'usinage d'acier inoxydable, l'utilisation d'éléments de captage est obligatoire !</p>	

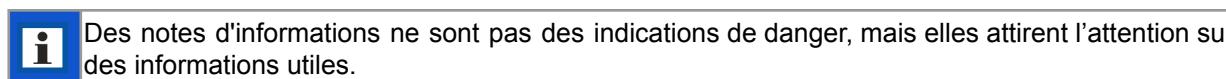
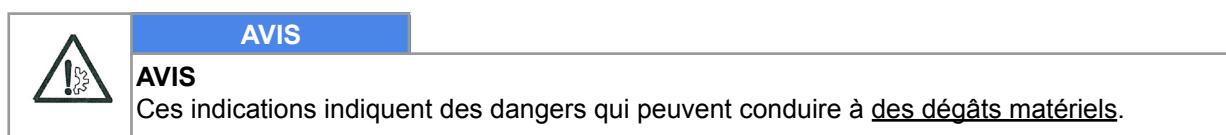
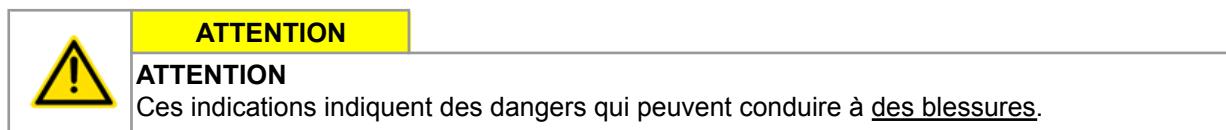
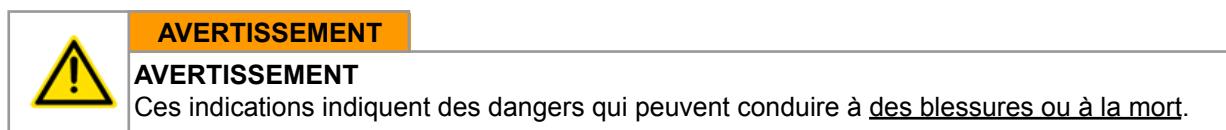
2.4. Extensions de l'unité / différences des versions

En tant qu'alternative au bac collecteur de poussière (cf. chapitre 2.1), il est possible d'utiliser une sortie de poussière disponible en option. Dans ce cas, veuillez respecter les indications du mode d'emploi séparé du système de sortie de poussière optionnel.

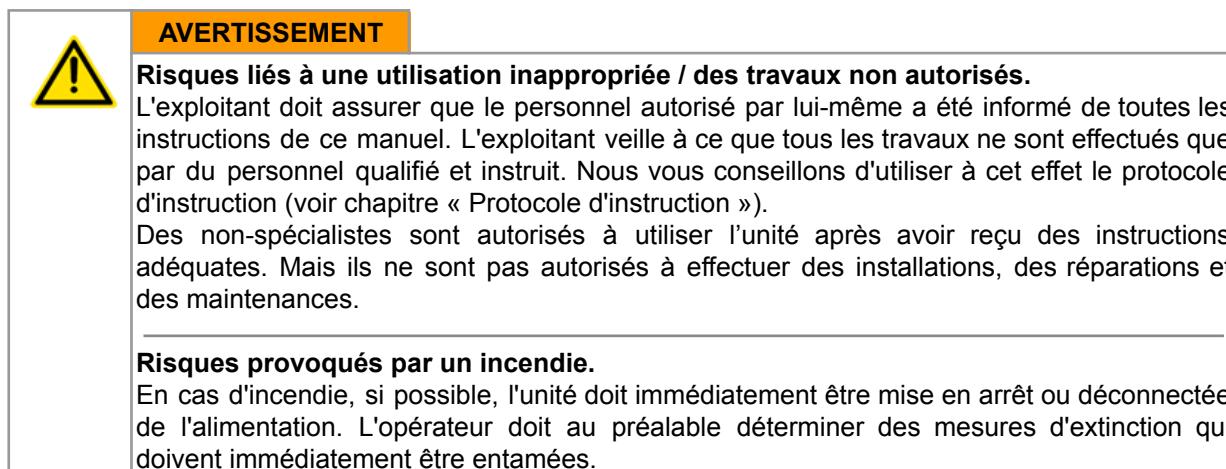
3. Consignes de sécurité

3.1. Définition des symboles de danger

Le dispositif a été construit selon l'état de la technique et des règles techniques reconnues en matière de sécurité. Il est cependant possible que son utilisation expose l'opérateur ou les tiers à des risques de blessures ou de mort. La machine est aussi susceptible d'être endommagée ou de provoquer d'autres dégâts. Dans ce manuel d'utilisation nous mettons en garde en utilisant des indications correspondantes.



3.2. Consignes générales de sécurité





AVERTISSEMENT

Risques provoqué par un risque d'électrocution.

L'opérateur veille à ce que des installations et des moyens d'exploitation électriques ne soient pas montés, modifiés ou maintenus en bon état par un électricien ou sous la direction et la surveillance d'un électricien spécialisé. N'effectuez aucun travail sur les composants si vous n'êtes pas sûr qu'ils ne sont pas sous tension. Si cela s'avère nécessaire, veuillez couper l'alimentation électrique du dispositif et sécurisez-le contre une remise en service.

4. Stockage, transport et installation du dispositif



AVERTISSEMENT

Risque de blessure lié à des éléments de l'unité renversés ou non fixés lors du stockage ou du transport.

L'unité doit être sécurisée contre tout renversement et glissement lors du stockage et du transport. Personne ne doit se tenir sous ou à côté de la charge lorsque celle-ci est soulevée ou déposée. Les chariots élévateurs/chariots à fourche/grues de transport doivent avoir une force portante suffisante.

Risque lié à des renversements et des dégâts fonctionnels au lieu d'installation.

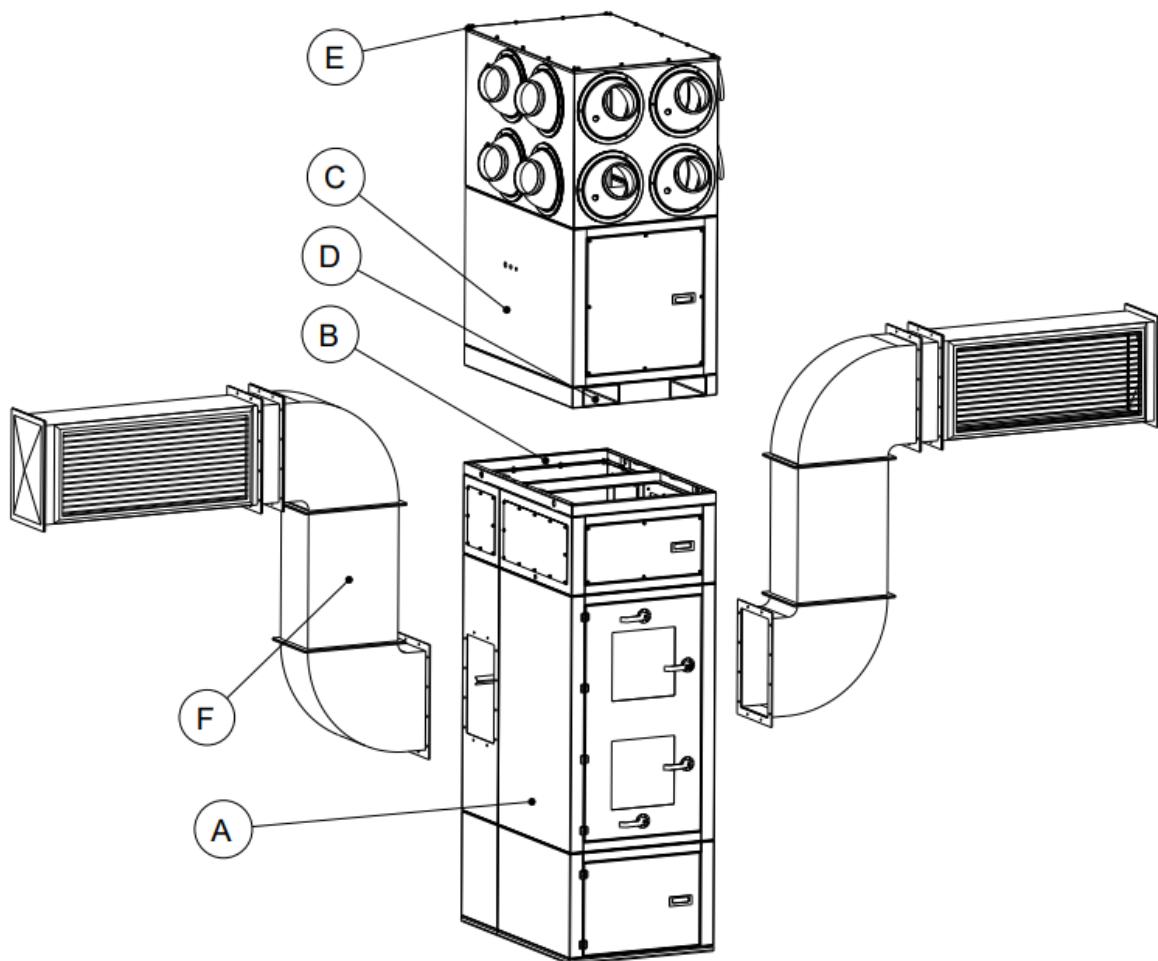
L'unité doit être installée sur un support approprié. Le support doit être sans vibration et aligné horizontalement. L'opérateur doit vérifier la charge admissible du support. L'unité doit ensuite être sécurisée sur le support, par exemple à l'aide de vis à clé ou de boulons d'ancrage haute performance.



AVIS

Endommagement ou déficience fonctionnelle de l'unité liés à des intempéries.

L'unité doit être entreposée dans un endroit sec et être protégée contre l'humidité lors du transport. L'unité n'est en principe pas conçue pour une utilisation à l'extérieur. Dans ce cas, veuillez contacter le fabricant, pour savoir si un rampant ou des chauffages sont nécessaires.



- Mise en place de la partie pré-montée de l'unité de filtration (A). Utilisez les 4 oeillets de grue du cadre de transport jaune (B). L'unité doit être sécurisée sur le sol, p.ex. avec des tirefonds ou des chevilles de sécurité à expansion.

AVIS Le cadre de transport jaune doit être démonté après l'installation.

- Fixez la partie supérieure (C) de l'unité sur la partie déjà mise en place en utilisant les vis compris dans la livraison. Utilisez les fourches (D) situées au couvercle de jonction pour enlever cette partie.

Si la partie supérieure du système (C) a été livrée en position horizontale, elle doit d'abord être mise en position verticale. Les oeillets de la grue (E) peuvent être utilisés à cette fin.

AVERTISSEMENT Les oeillets de la grue (E) ne peuvent être utilisés que pour redresser la partie supérieure du système (C), mais pas pour la soulever.

- Fixez les lignes d'aspiration (F) au boîtier d'aspiration en utilisant le matériel de montage compris dans la livraison. Les ouvertures dans la grille doivent montrer à l'avant.

En complément aux lignes d'aspiration, vous pouvez utiliser des éléments de captage. Ils peuvent être raccordés au boîtier du filtre à travers des tuyauteries.

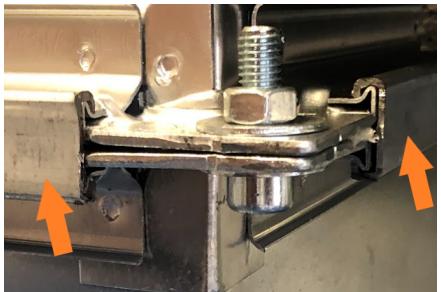
AVERTISSEMENT Les conduits d'aspiration sont trop lourds pour supporter leur propre poids. Prévoir une fixation au mur ou au plafond pour soulager le poids des conduites d'aspiration.

4.1. Utilisation du matériel de montage fourni

A	B	B2*	C	D	F	G
DIN912 M8x25 	DIN125 A8,4 	SHB MZN D8,2 	DIN127 A8 	DIN934 M8 	DIN522 8,4x25 	DIN7504 3,5x19 

A2	C2
DIN912 M6x20 	DIN127 A6 

* L'opérateur doit assurer une égalisation sans potentiel du système. À cette fin, l'un des raccords à vis doit être muni d'une rondelle de contact dentée à chacun des points de raccordement.

H**	J**	K
25x3 mm 	15x3 mm 	Barres coulissantes (coupées à la longueur appropriée)  

** À certains points de connexion, des joints doivent être installés d'un côté de la connexion avant l'assemblage.

Point de connexion		Matériel de montage	Quantité
	1		G 12x 4x
	2		A,C + A,B ² + H 29x + 1x
	3		A ² ,C ² ,F + H 12x
	4		A,F,F,C,D + J + 4x K 4x
	5		A,B,C,D + J 12x
	6		G 6x

5. Mise en service



AVERTISSEMENT

Risques provoqués par une installation défectueuse de l'unité.

Assurez-vous avant la mise en service de l'unité que les mesures de mise en service décrites dans ce chapitre soient effectuées. Avant la mise en marche toutes les portes de l'unité doivent être fermées et toutes les connexions nécessaires doivent être raccordées. Veuillez ne pas utiliser l'unité si des pièces sont défectueuses, manquantes ou endommagées. Contrôlez le bon état de l'unité avant la mise en marche. L'unité ne doit pas être opérée sans éléments de filtrage.



AVIS

Endommagement des conduites de distribution.

Assurez-vous que les conduites de distribution sont protégées contre des endommagements causés par un chariot à fourche ou similaire. Protégez toutes les conduites de distribution contre la chaleur, l'humidité ou des arêtes pointues.

5.1. Connexion de la conduite d'admission et d'évacuation d'air vicié

Pour la détection de l'air pollué, les lignes d'aspiration doivent être connectés. En complément aux lignes d'aspiration, vous pouvez utiliser des éléments de captage. Ils peuvent être raccordés au boîtier du filtre à travers des tuyauteries.

L'air d'échappement a lieu via des buses d'éjection (cf. chapitre 2.1). Les buses d'éjection doivent être réglées pour que le flux d'air soit optimal. Cela dépend des conditions sur place. Il est important que l'air refoulé ne croise pas le flux d'air aspiré par le tuyau d'aspiration.

5.2. Connexion électrique



AVERTISSEMENT

Danger provoqué par un risque d'électrocution.

Des installations et des moyens d'exploitation électriques ne doivent être montés, modifiés ou maintenus en bon état par un électricien ou sous la direction et la surveillance d'un électricien spécialisé. N'effectuez aucun travail sur les composants sous tension si vous n'êtes pas sûr qu'il ne sont pas sous tension. Si cela s'avère nécessaire, veuillez couper l'alimentation électrique du dispositif. L'opérateur doit veiller à l'existence d'une liaison équipotentielle entre les composants du dispositif conducteurs d'électricité, et donc à l'absence de potentiel électrique entre ceux-ci.

Si l'unité est équipée d'un convertisseur de fréquence, elle ne doit être opérée que sur des réseaux avec un dispositif de protection contre les courants de court-circuit tout courant. Pour l'opération avec le convertisseur de fréquence, la section du conducteur de protection doit être

- de 10 mm² minimal
- et au moins égale à la taille de la section extérieure du conducteur du côté de l'opérateur.



ATTENTION

Risque pour la santé provoqué par des opérations de décolmatage involontaires.

Ne mettez pas la commande en marche avant que l'unité soit opérationnelle.



AVIS

Risque de dégâts matériels provoqué par une fausse tension d'alimentation.

Respectez la correcte alimentation en courant lors de la connexion. Respectez les indications sur la plaque signalétique.

- Montez le boîtier de la commande externe (si celle-ci n'est pas montée sur l'unité elle-même) au mur ou à un autre emplacement adéquat à proximité de l'installation. Ou montez la commande avec une console sur un support approprié, par exemple à l'aide de vis à clé ou de boulons d'ancrage haute performance.



Le boîtier n'est pas approprié à un montage à l'extérieur.

- Connectez les câbles et tuyaux visibles selon leur fonction. À l'état de livraison ils sont étiquetés selon leur fonction. Pour la connexion à la commande veuillez respecter les indications sur le schéma de circuit; ceci est joint à la commande.
- Connectez l'unité au réseau électrique.
- Contrôlez si le sens de rotation du ventilateur est correct (Pour les unités dotées d'un convertisseur de fréquence). Un mauvais sens de rotation peut être détecté à l'aide de l'étiquette collée sur la volute de ventilateur. Comparez le sens de rotation de l'étiquette au sens de rotation du ventilateur de refroidissement du moteur quand le moteur continue à tourner après l'arrêt. Dans le cas d'un mauvais sens de rotation, l'unité doit être déconnectée de l'alimentation électrique et deux phases de la conduite d'amenée à la commande doivent être échangées.



⚠ ATTENTION Dans le cas d'un mauvais sens de rotation du ventilateur, la puissance d'aspiration est réduite.

5.3. Enduire cartouches du filtre d'une précouche

Pour une durée de service prolongée des cartouches filtrantes, nous recommandons de les traiter avec un adjuvant de filtration (précoat). Vous pouvez enduire les cartouches filtrantes avec le précoat lors de la mise en service à l'emplacement prévu. Quand l'opérateur commande et installe des nouvelles cartouches filtrantes, nous recommandons de les précoater également avant la première mise en service.



Veuillez lire et respecter le point « Enduire les nouvelles cartouches filtrantes d'un précoating » dans le chapitre « Maintenance ». Ici vous trouvez également une description du fonctionnement du précoat.

5.4. Raccord de l'alimentation en air comprimé



AVIS

L'air comprimé doit être sec et exempt d'huile.

La qualité de l'air comprimé doit respecter conformément à la norme ISO 8573-1:2010 au moins les exigences suivantes: [7:4:4]

- Taille des particules: <40µm
- Point de rosée de pression: <= +3°C
- Contenu d'huile: <=5mg/m³

5.4.1. Raccord à air comprimé pour le dépoussiérage des cartouches filtrantes

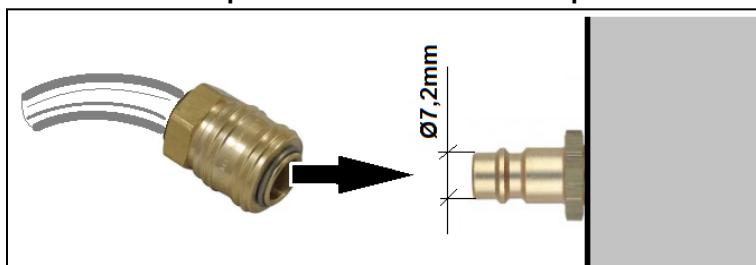
L'installation est équipée d'un système de nettoyage automatique des cartouches du filtre. Le nettoyage est opéré par un système pneumatique via un réservoir à air comprimé.



Si l'alimentation en air comprimé est coupée, les cartouches du filtre se salissent très vite.

- L'alimentation en air comprimé externe doit être effectuée à l'aide d'un tuyau à air comprimé admissible. Pour le raccord à l'unité, le tuyau à air comprimé doit être équipé d'un raccord rapide pour une douille d'insertion DN 7,2.

AVIS L'air comprimé doit être sec et exempt d'huile.



- La pression de service de l'alimentation en air comprimé doit être entre 3 bars au minimum et 4 bars au maximum.

AVIS Si la pression est trop faible, le réservoir d'air comprimé n'atteint pas assez rapidement la pression de service nécessaire pour le décolmatage qui suit. Si la pression est trop élevée, il y a un risque de dégâts matériels.

- Connectez le tuyau à air comprimé à la douille d'insertion (cf. chapitre 2.1).

6. Opération de l'unité

6.1. Description des éléments de réglage



Veuillez trouver les fonctions de commande, possibilités de réglage du programme, guidage par menu, messages d'erreur, etc. dans le mode d'emploi de la commande compris dans la livraison. Ici se trouvent aussi des explications des éléments de réglage du tableau de bord.

Éléments de réglage pour la commande de l'unité		
Représenta tion	Désignation	Description / fonction
	Commutateur principal	<ul style="list-style-type: none"> • OFF: L'unité est débranchée du réseau électrique. • ON: L'unité est branchée au réseau électrique et est opérationnelle. <p> Le commutateur principal a également la fonction d'un interrupteur d'arrêt d'urgence.</p>
	Bouton d'arrêt d'urgence	<p>Ce bouton peut être utilisé pour éteindre le système en cas d'urgence.</p> <p> L'installation n'est pas mise hors tension lorsque l'appareil est éteint. L'installation ne peut pas être remise en marche tant que la touche n'a pas été déverrouillée.</p>

Éléments de réglage pour des messages d'état et d'erreur		
Représenta tion	Désignation	Description / fonction
	Eclairs de stroboscope	En s'allumant les éclairs de stroboscope attirent l'attention sur un message d'erreur de la commande de l'unité. Le message d'erreur apparaît sur l'écran de la commande.
	Avertisseur sonore	Quand l'avertisseur sonore résonne, l'unité signale une erreur. Observez le message d'erreur sur l'écran de la commande.

7. Maintenance

Conformément aux régulations nationales en vigueur, l'opérateur doit réaliser des essais de mise à l'épreuve et de fonctionnement. S'il n'y a pas de réglementations nationales différentes, nous recommandons des inspections visuelles et des essais de fonctionnement de l'unité réguliers conformément au chapitre « Intervalles d'entretien ».



Vous trouverez le chapitre « Intervalles d'entretien » à la fin de ce document. Les entretiens généraux (inspection visuelle, etc.) y sont également définis.

Au chapitre « Intervalles d'entretien » vous trouverez également des indications sur les intervalles d'entretien des éléments de filtrage. Mais il ne s'agit que des recommandations. Selon le cas d'application (travail en plusieurs équipes, poussières produites,...) il peut être nécessaire d'adapter les intervalles d'entretien par l'opérateur.

Les entretiens nécessaires en raison de l'opération de l'unité sont décrits ici.

	<p>AVERTISSEMENT</p> <p>Les opérations effectuées sur l'installation ouverte vous exposent à un danger d'électrocution et de remise en marche inopiné de la machine. Dans ces deux cas, de sérieux risques de blessures et de mort existent.</p> <p>Mettez l'unité en mode de maintenance avant de nettoyer et maintenir l'unité, avant d'échanger des pièces ou avant de changer vers une fonction différente (cf. chapitre « Remettre à l'état d'entretien »).</p> <p>La remise en service de l'appareil doit être effectuée exclusivement après avoir vérifié que le dispositif se trouve dans un état de fonctionnement correspondant à celui d'avant la panne.</p>
---	---

	<p>ATTENTION</p> <p>Danger potentiel pour les voies respiratoires en raison.</p> <p>Toutes les opérations de maintenance doivent être effectuées dans un espace suffisamment aéré et le port d'un masque de protection adapté est obligatoire ! Nous recommandons : un demi-masque de protection respiratoire DIN EN 141/143 niveau de protection P3. Lors des opérations de maintenance, traitez les filtres et les composants de manière prudente afin d'éviter des tourbillons de poussière.</p> 
---	---

	<p>L'opérateur est obligé de stocker et d'éliminer la poussière accumulée dans le respect des directives nationales et régionales. Lors des opérations de maintenance et de nettoyage, veuillez respecter toutes les directives environnementales en vigueur. Les polluants et les filtres doivent être stockés et éliminés conformément aux directives en vigueur. Nous vous conseillons de contacter une société locale spécialisée dans l'élimination de déchets en cas d'incertitudes.</p>
---	--

7.1. Remettre à l'état d'entretien

- Mettez l'unité hors service. Ensuite débranchez l'unité du réseau électrique en mettant le commutateur principal en position « OFF ». Sécurisez l'unité contre une remise en marche non autorisée pendant la maintenance.



- Déconnectez le tuyau à air comprimé de l'alimentation en air comprimé externe de la douille d'insertion (cf. chapitre 2.1). Videz le réservoir d'air comprimé en ouvrant la soupape de décharge (cf. chapitre 2.1) à l'aide d'un tournevis approprié. En ouvrant la soupape de décharge des petites quantités d'eau condensée peuvent sortir. Refermez la soupape de décharge quand le réservoir d'air comprimé est entièrement vidé.

ATTENTION L'ouverture de la soupape de décharge peut provoquer un jet d'air comprimé !

AVIS Cette étape n'est pas nécessaire si le système est équipé de la mise à niveau de sécurité. Elle comprend une vanne 3/2 qui vide automatiquement le réservoir d'air comprimé lorsque le système est arrêté.



- À la fin des travaux de maintenance l'unité peut être reconnectée au réseau électrique et à l'alimentation en air comprimé externe.

7.2. Dépoussiérer les cartouches filtrantes



ATTENTION

Un soudain jet d'air comprimé et des soulèvements de tourbillon de poussières sont possibles, provoqués par un décolmatage automatique avec une porte de service ouverte.

Pendant l'opération de l'unité, la porte de service du boîtier du filtre ne doit pas être ouverte. Cela vaut également pour l'état opérationnel de l'unité (standby), car il y a également la possibilité d'un décolmatage automatique (nettoyage secondaire).

Les cartouches filtrantes sont des filtres repris et peuvent être décolmatées. Le décolmatage des cartouches filtrantes a lieu automatiquement.

Le degré de pollution des cartouches filtrantes est surveillé de manière électronique. Afin de garantir la puissance d'aspiration nécessaire de l'unité, le décolmatage des cartouches filtrantes commence automatiquement quand une valeur prédéfinie de la pression différentielle est atteinte. Si la valeur n'est toujours pas inférieure à cette valeur prédéfinie de la pression différentielle après le décolmatage des cartouches filtrantes, un nouveau décolmatage commence. L'unité de filtration reste en service pendant le décolmatage automatique. Le jet d'air comprimé arrive de manière opposée à la direction d'aspiration. La poussière décolmatée tombe vers le bas dans le bac collecteur de poussières.

Selon les paramétrages de la commande, il peut y avoir des nettoyages secondaires des cartouches filtrantes également quand l'unité est arrêtée.

Quand la valeur de la pression différentielle maximale admissible est atteinte, l'unité déclenche une alarme (cf. chapitre « Description des éléments de réglage »). La cartouche filtrante doit être remplacée si, malgré le décolmatage automatique de la cartouche, la valeur n'est toujours pas inférieure à la valeur d'alarme. (cf. chapitre : « Échanger les cartouches filtrantes »).

Les valeurs de la pression différentielle dans la commande qui déclenchent un décolmatage ou une alarme filtre sont des valeurs prédéfinies adaptées à l'unité de filtration. Vous trouverez des informations détaillées sur le mode opératoire dans le mode d'emploi séparé de la commande.

7.3. Remplacez les cartouches filtrantes

Échanger les cartouches filtrantes devient nécessaire quand les cartouches filtrantes sont saturées de saleté à un point que l'« alarme filtre » revient à des intervalles très courts ou de manière permanente malgré le dépoussiérage. (L'« alarme filtre » est décrit au chapitre « Dépoussiérer les cartouches filtrantes »).



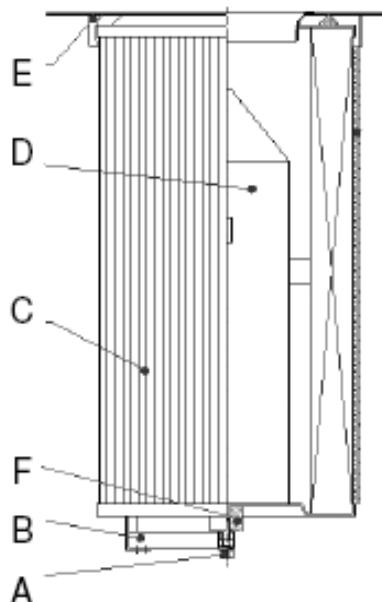
ATTENTION

Des tourbillons de poussière sont possibles en raison des cartouches filtrantes polluées.

La cartouche filtrante doit être décolmatée avant l'échange. Ceci a lieu en effectuant 3 x un décolmatage manuel via la commande de l'unité (cf. mode d'emploi séparé). Mettez l'unité de filtration en arrêt sans déconnecter l'unité de l'alimentation électrique. Après le décolmatage, déconnectez l'unité de filtration de l'alimentation électrique et sécurisez-la contre une remise en service. Attendez environ 5 minutes après le décolmatage des cartouches filtrantes avant d'ouvrir la porte de service du boîtier du filtre.



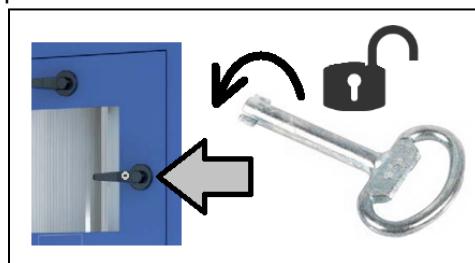
Nous recommandons de traiter des nouvelles cartouches filtrantes avec l'adjvant de filtration (par ex. précoat) avant la première mise en service. Respectez les indications du chapitre « Enduire les nouvelles cartouches filtrantes d'un précoating ».



- L'échange des cartouches filtrantes doit être effectué par deux personnes.
- Avant l'échange des cartouches filtrantes mettez à disposition un récipient approprié (par ex. un sachets PE) pour l'élimination.

ATTENTION Les cartouches filtrantes polluées doivent être mises dans un récipient approprié (par ex. sachets PE). Les sachets PE sont disponibles en option (cf. liste des pièces de rechange). Nous recommandons d'avoir des sachets d'élimination en stock.

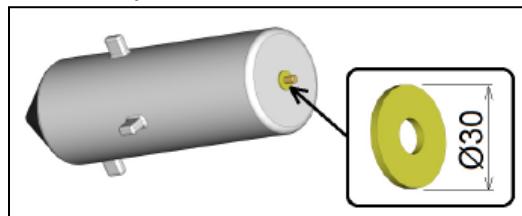
- Ouvrez la porte de service des cartouches filtrantes en ouvrant les poignées de porte. Pour ce faire, il faut déverrouiller la poignée de porte équipée d'une serrure à l'aide d'une clé à double panneton.



- Dévissez la vis de verrouillage (pos. A) du support de cartouche (pos. B) et posez le sac poubelle sur le support de cartouche et la cartouche filtrante (pos. C).
- Enlevez le support de cartouche du guidage des cartouches (pos. E) et l'enlevez avec la cartouche filtrante et le sac poubelle de l'unité.
- Détachez l'écrou cylindrique (pos. F) à l'extérieur au fond de la cartouche. Ne touchez pas directement l'écrou cylindrique avec vos mains, mais prenez le à travers le sac.

- Tirez le support de cartouche du sac poubelle sans soulever la poussière et sans toucher la cartouche filtrante. Enlevez le corps déplaceur (pos. D) de la cartouche filtrante sans soulever la poussière.
- Fermez le sac poubelle avec précaution (par exemple avec une attache-câbles) et stockez et éliminez-le avec la cartouche filtrante polluée dans un récipient adapté conformément aux réglementations.
- Insérez le corps déplaceur dans la nouvelle cartouche filtrante de sorte que la vis du corps déplaceur soit mise à travers l'ouverture dans le fond de la cartouche. Visser à fond le corps déplaceur avec l'écrou cylindrique par l'extérieur.

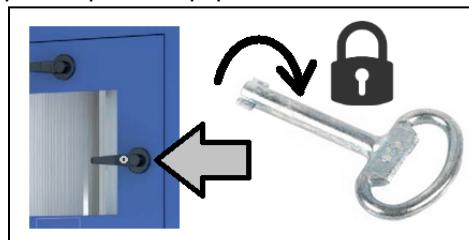
AVIS Vérifiez, si le joint se trouve au filetage du corps déplaceur et si le joint est intact. Autrement il faut utiliser un joint de remplacement (cf. Liste des pièces détachées).



- Accrochez la nouvelle cartouche filtrante avec le support de cartouche.

AVIS N'utilisez que des filtres de rechange de TEKA. Sinon le fonctionnement correct de l'unité ne peut pas être assuré.

- Vissez la vis de verrouillage du support de cartouche.
- Fermez la porte de service en fermant les poignées de porte. Pour ce faire, la poignée de la porte, qui est équipée d'une serrure, doit être verrouillée à nouveau.



7.4. Vider le collecteur de poussière

Après expiration d'un certain nombre d'heures de service, il faut vider le tiroir collecteur de poussière. Ceci dépend de la quantité de poussière produite. Le bac collecteur de poussières peut être rempli à 25% maximum. Nous recommandons de contrôler le niveau au moins une fois par semaine.



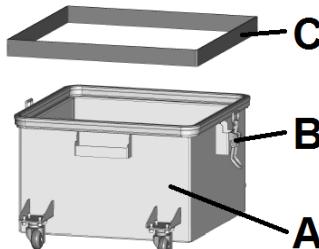
ATTENTION

Des tourbillons de poussière sont possibles en raison des cartouches filtrantes polluées!

Les cartouches filtrantes doivent être décolmatées avant la vidange du bac collecteur de poussières. Ceci a lieu en effectuant 3 x un décolmatage manuel via la commande de l'unité (cf. mode d'emploi séparé). Mettez l'unité de filtration en arrêt sans déconnecter l'unité de l'alimentation électrique. Après le décolmatage, déconnectez l'unité de filtration de l'alimentation électrique et sécurisez-la contre une remise en service. Attendez environ 5 minutes après le décolmatage des cartouches filtrantes avant d'ouvrir la porte de service.



Avant le vidage du bac collecteur de poussières, mettez à disposition un récipient approprié (par ex. un sachet PE) pour l'élimination. Les sachets sont disponibles chez TEKA, cf. liste des pièces de rechange. Nous recommandons d'avoir des sachets PE en stock.



- Ouvrez la porte de service du boîtier collecteur de poussières (cf. chapitre 2.1).
- Ouvrez les fermetures à genouillère (B) du bac collecteur de poussières (A).
⚠ ATTENTION Risque d'écrasement lors de l'ouverture des fermetures à genouillère.
- Retirez le bac collecteur de poussières de manière prudente du boîtier.
- Retirez le cadre amovible (C) du bac collecteur de poussières.
- Fermez le sachet collecteur de poussières (par ex. avec des attaches-câbles).
- Enlevez le sachet collecteur de poussières et stockez et éliminez-le conformément aux réglementations.
- Insérez un nouveau sachet collecteur de poussières dans le bac collecteur de poussière en sorte que le sachet soit mis sur le bord du bac collecteur de poussière. Placez le cadre amovible sur le bac collecteur de poussières.
- Glissez le bac collecteur de poussière dans le boîtier collecteur de poussières.
- Fermez les fermetures à genouillère en sorte que le bac collecteur de poussière soit posé étroitement contre la goulotte au-dessus.
- Fermez la porte de service.

7.5. Vider l'eau de condensation

L'utilisation d'air comprimé pendant le fonctionnement de la machine a pour conséquence le dépôt d'eau de condensation dans le réservoir d'air comprimé. L'eau de condensation doit être vidée régulièrement. L'intervalle de maintenance dépend grandement de la qualité de l'air comprimé. Pour cette raison, il ne peut être déterminé au préalable



ATTENTION

Un jet d'air comprimé est possible quand la soupape de décharge est ouverte trop rapidement.

Ouvrez lentement la soupape de décharge.

- Videz le réservoir d'air comprimé en ouvrant la soupape de décharge (cf. chapitre 2.1) à l'aide d'un tournevis approprié. Faites couler l'eau de condensation dans un récipient approprié.



- Refermez la soupape de vidange.

7.6. Enduire les nouvelles cartouches du filtre d'une précouche

Les nouvelles cartouches filtrantes peuvent subir un traitement avec un adjuvant de filtration (par ex. précoat) préalable à la première mise en service. Le matériau utilisé pour la précouche agit contre l'attachement des particules aspirées sur la surface du filtre. Il prolonge ainsi la durée de vie des nouvelles cartouches du filtre.

Contrairement aux autres opérations de maintenance, cette opération doit être effectuée alors que l'unité est en état de marche et en service. Ceci est nécessaire pour que l'adjuvant de filtration puisse atteindre la surface des cartouches filtrantes grâce à l'aspiration de l'air.

	ATTENTION	
	<p>Le matériau utilisé pour enduire le filtre peut provoquer, en cas de contact, des difficultés respiratoires, des irritations de la peau et des yeux.</p> <p>Veuillez respecter les consignes suivantes indiquées par le fabricant :</p> <p><i>Manipulation:</i> évitez la formation de poussière !</p> <p><i>Stockage:</i> fermez fermement le récipient avant le stockage !</p> <p><i>Protection des voies respiratoires:</i> portez un masque de protection contre la poussière fine sans catégorie de protection !</p> <p><i>Protection des mains:</i> portez des gants de protection en tissu, en caoutchouc ou en cuir !</p> <p><i>Protection des yeux:</i> portez des lunettes avec cache de protection latéral !</p> <p><i>Protection corporelle:</i> portez des chaussures de sécurité antistatiques !</p>	

	ATTENTION	
	<p>Pendant l'opération de l'unité il peut y avoir un décolmatage automatique. Ceci entraîne le risque d'un soudain jet d'air comprimé et des soulèvements de tourbillon de poussières au point d'insertion du adjuvant de filtration.</p> <p>Assurez-vous qu'il n'y a pas d'air comprimé au réservoir d'air comprimé. Respectez les indications du chapitre « Remettre à l'état d'entretien ». Déconnectez le tuyau à air comprimé de l'unité avant de remettre l'unité en marche.</p>	

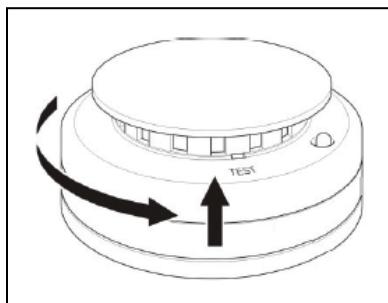
- Mettez suffisamment d'adjuvant de filtration à disposition. Nous recommandons d'utiliser **10 grammes** par **mètre carré de surface de filtration**. L'adjuvant de filtration est disponible chez TEKA (cf. liste des pièces de rechange).
- Choisissez le point de collecte dans la conduite d'aspiration le plus proche des cartouches filtrantes. Vous pouvez par ex. utiliser une trappe de révision comme point de collecte.
- Mettez l'unité en service.
- Laissez aspirer l'adjuvant de filtration peu à peu via le point de collecte.

7.7. Nettoyage / Remplacement du capteur de particules

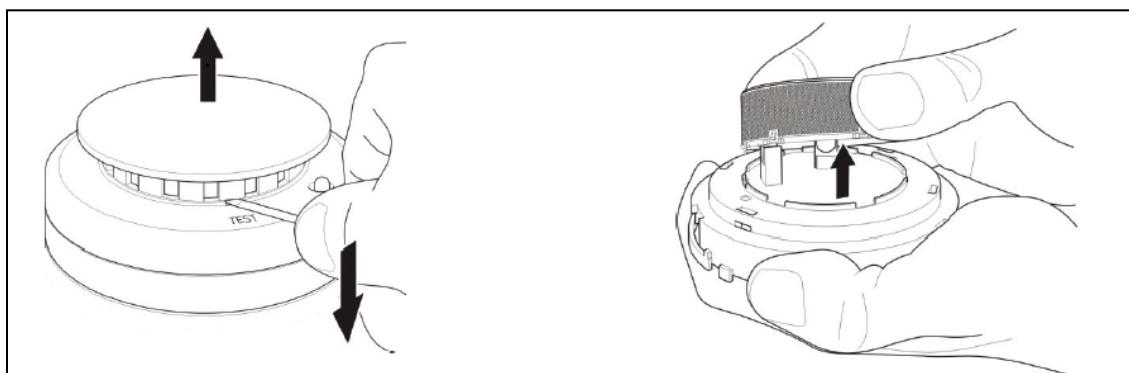


Ce chapitre n'est pertinent que si le système est équipé de la mise à niveau de sécurité qui comprend un capteur de particules. Le nettoyage n'est alors nécessaire que si le système de contrôle signale un message d'erreur "Capteur de particules" - et que le message d'erreur demeure après acquittement, bien qu'il n'y ait pas de dégagement de fumée. Il est alors probable que le capteur de particules soit trop fortement encrassé ou défectueux.

- Le capteur de particules est situé à l'intérieur du boîtier de dépoussiérage (voir chapitre 2.1).
- Retirez la tête du détecteur de la base de montage en tournant légèrement vers la gauche.



- Retirez le couvercle en le soulevant à l'aide d'un tournevis. Puis, retirez le couvercle noir de la boîte à fumée.



- Nettoyez la boîte à fumée en utilisant de l'air comprimé.
- AVIS** N'utilisez pas de chiffon à poussière.
- Remontez les couvercles. Replacez la tête du détecteur sur la base de montage.

Si l'unité de contrôle continue à signaler un message d'erreur "Capteur de particules", la tête du détecteur doit être remplacée.

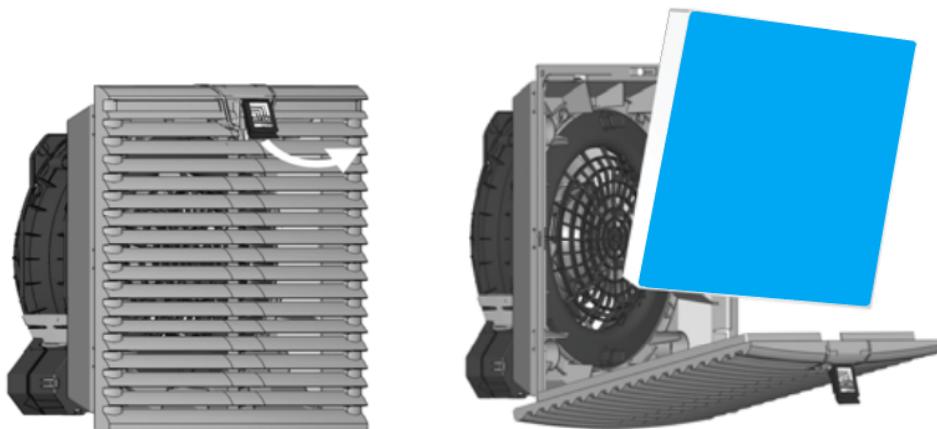
AVIS Les pièces sont disponibles chez TEKA, voir la liste des pièces détachées. La base de montage, qui est vissée dans le système, n'a pas besoin d'être remplacée.

7.8. Remplacement des nattes filtrantes sur l'armoire



Ce chapitre n'est pertinent que si l'installation est équipée d'une armoire électrique, d'un ventilateur à filtre et d'un filtre de sortie.

Une natté filtrante se trouve dans chacune des grilles à lamelles du ventilateur à filtre et du filtre de sortie. Les nattes filtrantes doivent être contrôlées régulièrement et remplacées si nécessaire. Ce contrôle dépend du degré d'encrassement. Nous recommandons de faire un stock de nattes filtrantes suffisamment tôt (voir la liste des pièces de rechange).



- La procédure décrite ici doit être effectuée aussi bien pour le ventilateur à filtre que pour le filtre de sortie.
- Tirez le logo de la grille à lamelles un peu vers le haut avec le doigt. Rabattez ensuite la grille à lamelles vers le bas.
- Remplacez l'ancienne natté filtrante par une nouvelle. Le côté bleu doit être à l'extérieur.

AVIS N'utilisez que des filtres de rechange TEKA. Dans le cas contraire, le bon fonctionnement de l'installation n'est pas garanti.

- Fermez la grille à lamelles jusqu'à ce qu'elle s'enclenche de manière audible.

8. Démontage / Mise au rebut

Seul un personnel autorisé a le droit de démonter la machine.



AVERTISSEMENT

Danger provoqué par un risque d'électrocution.

L'unité doit être déconnectée de l'alimentation électrique et de toutes les conduites de distribution avant son démontage.



ATTENTION

Des tourbillons de poussière sont possibles en raison des poussières déposées.

Portez une protection respiratoire appropriée et des vêtements protecteurs lors de tous les travaux.



L'opérateur est obligé de stocker et d'éliminer la poussière accumulée dans le respect des directives nationales et régionales.

9. Diagnostic / Résolution des pannes

Le tableau présente une liste de causes d'erreurs possibles.



Veuillez trouver les messages d'erreur dans le mode d'emploi de la commande compris dans la livraison.



Veuillez trouver les explications des affichages de panne signalés par des éléments de réglage au chapitre « Description des éléments de réglage ».

La remise en service de l'appareil doit être effectuée exclusivement après avoir vérifié que le dispositif se trouve dans un état de fonctionnement correspondant à celui d'avant la panne. Les réparations doivent exclusivement être effectuées par le personnel de TEKA ou par un personnel dûment autorisé par l'opérateur suite à la consultation préalable de l'entreprise TEKA GmbH par celui-ci.

Pour toutes les opérations de réparation, veuillez respecter les consignes des sections « Consignes de sécurité » et « Maintenance ». En cas d'incertitude, n'hésitez pas à contacter notre service Client TEKA:

Tel.: +49 2541-84841-0
E-Mail: info@teka.eu

Panne	Cause	Solution
L'installation ne démarre pas	L'unité n'est pas connectée à l'alimentation en courant.	Connectez l'unité à l'alimentation en courant.
	La prise ne délivre pas d'électricité.	Contrôler le réseau électrique et résoudre la panne si elle existe.

Évacuation de poussières au niveau du bac collecteur de poussière.	Il y a trop de poussière dans le bac collecteur de poussière.	Videz le bac collecteur de poussière.
	Les fermetures à genouillère ne sont pas fermées.	Fermez les fermetures à genouillère.
	Le joint du bac collecteur de poussière est endommagé.	Le joint doit être remplacé.
	Le réglage de l'air comprimé est trop élevé.	Réduisez l'air comprimé.
Sortie de poussière à la porte de service du boîtier de filtre.	La porte n'est pas bien fermée.	Fermez la porte.
	L'étanchéité entre la porte de service et le boîtier du filtre est endommagée.	L'étanchéité doit être remplacée.
	Le réglage de l'air comprimé est trop élevé.	Réduisez l'air comprimé.
	Sortie de poussière à la charnière.	Réglez la charnière à nouveau ou remplacez-la.
Puissance d'aspiration trop faible (les fumées sont à peine aspirées).	Les composants du filtre sont obstrués.	Remplacer les éléments du filtre. Éliminer le filtre ancien selon les directives légales en vigueur !
	Les composants du filtre sont obstrués parce que l'air comprimé n'est pas connecté.	Connectez l'air comprimé.
	Le moteur tourne dans la mauvaise direction.	Il faut modifier le champ tournant du point de connexion du réseau.
	L'orifice d'évacuation de l'air est rétréci.	Contrôler l'orifice d'évacuation et résoudre le problème identifié.
	Le conduit d'aspiration est rétréci.	Contrôler le conduit d'aspiration et résoudre le problème identifié.
L'unité fait beaucoup de bruit.	Le moteur tourne dans le mauvais sens de rotation.	Changez le champ tournant du point de raccordement au réseau.
	Les conduites d'admission ou d'évacuation d'air ne sont pas montées.	Montez les conduites/tubes flexibles.
	L'unité n'est pas étanche.	Contrôlez l'étanchéité de l'unité.

10. Liste des pièces détachées

Éléments filtrantes	N° d'article
Cartouche de filtre, Type "easy clean plus", 25,0m ² (Ø327 x 1200 mm) (Pour l'unité on a besoin des 4 pièces de ces éléments filtrantes)	6161200225308
Cartouche de filtre, Type "easy clean nano", 25,0m ² (Ø327 x 1200 mm) (Pour l'unité on a besoin des 4 pièces de ces éléments filtrantes)	6161200325308
Nattes filtrantes pour armoire électrique 209 x 209 mm (6 pièces) 165 x 165 mm (6 pièces) 114 x 114 mm (6 pièces)	100320008 100320007 100320009
Éléments de l'élimination	N° d'article
Sac en PE pour l'élimination des cartouches du filtre (4 pièces)	10030251702
Sac en PE à insérer dans le collecteur de poussières (10 pièces)	10030251
Adjuvant de filtration	N° d'article
Précoat pour les cartouches de filtre, 400g (dans un seau)	951004
Précoat pour les cartouches de filtre, 100g (dans un seau)	9510050001
Autres pièces	N° d'article
Joint de remplacement pour cône de répartition de la cartouche filtrante (Ø30 mm / 1 pièce)	9400000000
Capteur de particules (tête du détecteur)	999204

11. Données techniques

Tension de raccordement	V	400
Fréquence	Hz	50
Type de courant	Ph	3
Puissance du moteur	kW	11,0
Débit volumétrique d'air max.	m ³ /h	9000
Dépression max.	Pa	4500
Type de protection		IP54
Classe ISO		F
Catégorie de fumée de soudage (conformément à EN ISO 21904-1 / -2)		W3
Largeur (sans / avec lignes d'aspiration) profondeur hauteur	mm mm mm	800 / 5130 1200 4000
Poids (sans / avec lignes d'aspiration)	kg	ca. 700 / 900
Niveau de pression acoustique	dB(A)	72
Température ambiante	°C	+5 à +35 (en fonctionnement) -10 à +40 (pendant le transport et le stockage)
Température maximale des fumées/poussières aspirés au point de collecte	°C	+50
Niveau d'humidité max.	%	70
Alimentation en air comprimé		sèche / sans traces d'huiles
Pression de service nécessaire de l'air comprimé	bar	cf. chapitre « Connexion de l'alimentation en air comprimé »

12. Déclaration CE de conformité

conformément à la Directive machine 2006/42/CE, Annexe II, 1 A

TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH
Millenkamp 9, D-48653 Coesfeld
Tel.: +49 2541-84841-0 E-Mail: info@teka.eu

Internet: www.teka.eu

Désignation de l'unité : Airtech P10

Nous déclarons par la présente, sous notre propre responsabilité, que le produit mentionné ci-dessus, à partir du numéro de série A16800010011001 ou bien P36000010011001, répond aux normes suivantes:

Directive machine: 2006/42/CE

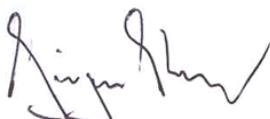
Compatibilité électromagnétique: 2014/30/EU

Directive des machines sous pression: 2014/68/EU

Cette déclaration perd sa validité si l'unité est soumise à des modifications qui ne sont pas convenues avec le fabricant sous forme écrite.

Mandataire responsable de la documentation technique:

TEKA Absaug- und Entsorgungstechnologie GmbH, Millenkamp 9, D-48653 Coesfeld



(Jürgen Kemper, Direction)

Coesfeld, 03.01.2021

13. Protocole d'instruction

Désignation de l'unité : Airtech P10

(Ce formulaire peut être utilisé par l'exploitant pour consigner l'instruction de ses employés. L'instruction doit uniquement être effectuée des personnes autorisées. Veuillez respecter les consignes de la section « Consignes de sécurité ».)

Avec sa signature le collaborateur confirme qu'il a été instruit dans les points suivants:

Instruction	complété
Description de l'installation	
Mode de fonctionnement et section d'application de l'installation	
Explication des avis de sécurité	
Procédure en cas d'incendie	
Explication des éléments de réglage	
Échangement et décolmatage des éléments filtrantes	
Vidage du collecteur de poussière	
Élimination appropriée	
Opérations de maintenance / intervalles d'entretien	

Nom de l'employé (lisible)	Signature

La formation a été réalisée par (lisible):	
Signature:	

14. Intervalles d'entretien

14.1. Les entretiens en fonction de l'utilisation

Les entretiens nécessaires en raison de l'opération de l'unité sont décrits ici. Les intervalles d'entretien sont des recommandations. Selon le cas d'application (travail en plusieurs équipes, poussières produites,...) il peut être utile d'adapter les intervalles d'entretien, de changement et de nettoyage par l'opérateur.

Les travaux de maintenance doivent toujours être documentés à l'aide d'un protocole.

Les procédures des mesures d'entretien sont décrites au chapitre « Maintenance ».

Mesure d'entretien	Chapitre	Intervalle d'entretien	
		Recommandé par TEKA	Déterminé par l'exploitant
Dépoussiérage des cartouches de filtre	7.2	La Dépoussiérage des cartouches de filtre s'effectue automatiquement par l'unité de filtration et n'est donc soumis à aucun intervalle d'entretien.	
Changement des cartouches de filtre	7.3	La saturation des cartouches de filtre est automatiquement surveillée par l'unité de filtration et n'est donc soumise à aucun intervalle d'entretien. L'unité de filtration déclenche une alarme dès qu'un échange des cartouches de filtre est nécessaire.	
Vidage du collecteur de poussière (ou contrôle du niveau)	7.4	hebdomadaire	
Vidage de l'eau de condensation	7.5	mensuel	
Contrôle / Remplacement des nattes filtrantes de l'armoire de commande	7.8	semestriel	

14.2. Entretiens généraux

Les entretiens décrits ici sont ceux qui doivent être effectués indépendamment de l'opération de l'unité.

L'opérateur est obligé d'effectuer des contrôles répétés et des essais de fonctionnement conformément aux dispositions nationales. S'il n'y a pas de réglementations nationales différentes, les intervalles d'entretien décrits ici doivent être respectés.

Les travaux de maintenance doivent toujours être documentés à l'aide d'un protocole.

Mesure d'entretien	Chapitre	Intervalle d'entretien
Inspection visuelle de l'unité	14.2.1	hebdomadaire
Inspection visuelle des conduites afin de détecter des dépôts de poussières	14.2.2	mensuel
Inspection visuelle des conduites pneumatiques	14.2.3	mensuel
Essai de fonctionnement de l'unité	14.2.4	mensuel
Contrôle électrique des conduites électriques et des mises à la terre	14.2.5	annuel
Contrôle de la fixation des éléments du système assemblés	14.2.6	annuel

14.2.1. Inspection visuelle de l'unité

Inspection visuelle: Constater qu'il n'y a pas de défauts visibles qui peuvent influencer la sécurité.

	AVERTISSEMENT
Danger provoqué par l'état opérationnel de l'unité. Suivez la procédure comme décrite au chapitre « Remettre à l'état d'entretien ».	

Effectuez les étapes suivantes lors du inspection visuel:

- Vérifiez que tous les éléments de conduites, les jonctions de câbles ainsi que tous les tuyaux nécessaires sont connectés à l'unité de filtration.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de défauts visibles aux mises à la terre électriques et aux câbles.
- Assurez-vous que toutes les parties sont solidement reliées.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de sortie de poussière aux points de raccordement de l'unité de filtration.
- Vérifiez qu'il n'y a pas de corrosion ou endommagement/changement du revêtement aux parties métalliques.
- Contrôlez la partie intérieure du filtre et le boîtier du filtre.
- Contrôle visuel des éléments de contrôle et de commande et vérifiez qu'il n'y a pas d'endommagement aux câbles extérieures.
- Contrôlez l'étanchéité du bac collecteur de poussière, contrôlez le joint d'étanchéité du collecteur.

14.2.2. Inspection visuelle des conduites afin de détecter des dépôts de poussières

Inspection visuelle: Constater qu'il n'y a pas de défauts visibles qui peuvent influencer la sécurité.



AVERTISSEMENT

Danger provoqué par l'état opérationnel de l'unité.

Suivez la procédure comme décrite au chapitre « Remettre à l'état d'entretien ».

Effectuez les étapes suivantes lors du inspection visuel:

- Ouvrez la trappe de révision de la conduite et vérifiez qu'il n'y a pas de dépôts de poussières dans la conduite. Éliminez les dépôts de poussières.

14.2.3. Inspection visuelle des conduites pneumatiques

Inspection visuelle: Constater qu'il n'y a pas de défauts visibles qui peuvent influencer la sécurité.



AVERTISSEMENT

Danger provoqué par l'état opérationnel de l'unité.

Suivez la procédure comme décrite au chapitre « Remettre à l'état d'entretien ».

Effectuez les étapes suivantes lors du inspection visuel:

- Ouvrez la porte d'entretien du boîtier dé poussiérage.
- Effectuez un contrôle visuel des parties pneumatiques.

14.2.4. Essai de fonctionnement de l'unité



AVIS

Risque de dégâts matériels provoqué par une installation défectueuse de l'unité.

Effectuer l'essai de fonctionnement de l'installation comme décrit dans les chapitres précédents.

Les travaux décrits au chapitre « Mise en service » doivent être terminés.

Effectuez les contrôles suivants lors de l'essai de fonctionnement:

- Mettez l'unité en service.
- Veillez aux défauts et aux messages d'erreurs de la commande. Consultez aussi le mode d'emploi de la commande fourni séparément.
- Veillez aux bruits d'extérieur ou des vibrations pendant l'opération de l'unité.
- Effectuez un dé poussiérage manuel des cartouches filtrantes. Consultez aussi le mode d'emploi de la commande fourni séparément.
- Veillez à ce que dans un intervalle de dé poussiérage le nombre de dé poussiérage par air comprimé correspond au nombre de cartouches de filtre (pour chaque intervalle chaque cartouche de filtre est une fois dé poussiéree l'une après l'autre.).
- Contrôlez s'il y a une sortie de poussière de l'unité pendant le cycle de dé poussiérage.

- Un essai de fonctionnement doit toujours être effectué avec une machine d'usinage connectée/en marche. Contrôlez si la collecte de la poussière et de la fumée est suffisante. (Contrôle visuel.).

14.2.5. Contrôle électrique des conduites électriques et des mises à la terre



AVERTISSEMENT

Danger provoqué par un risque d'électrocution.

L'opérateur veille à ce que tous les travaux avec des éléments électriques ne sont effectués que par un électricien ou sous la direction et la surveillance d'un électricien spécialisé.

L'unité est soumise à un contrôle électrique régulier par l'opérateur et est soumise à des normes nationales.

L'intervalle d'entretien ici recommandé correspond à la réglementation numéro 3 de l'assurance sociale allemande des accidents du travail et maladies professionnelles en vigueur en Allemagne pour les installations électriques et du matériel d'exploitation (anciennement connu sous le nom de BGV-A3).

Le contrôle ne doit être effectué que par un électricien spécialisé ou une personne formée en électrotechnique et en utilisant des appareils de mesure et de contrôle adaptés. L'étendue du contrôle et les procédures à suivre sont définis dans la norme nationale. Lors de l'examen veuillez, si nécessaire, resserrer tous les contacts dans l'armoire électrique et contrôler la solidité.

14.2.6. Contrôle de la fixation des éléments du système assemblé

Effectuez les étapes suivantes lors du inspection:

- Assurez-vous que tous les éléments attachés ou connectés à l'équipement sont solidement fixés et qu'ils ne se sont pas détachés ou desserrés. Cela inclut tous les conduits de transport d'air, tous les éléments de détection, les structures de support et les racks.
- Pour les éléments du système qui sont soumis à des vibrations et/ou des mouvements, l'opérateur peut être amené à spécifier un intervalle de maintenance plus court.